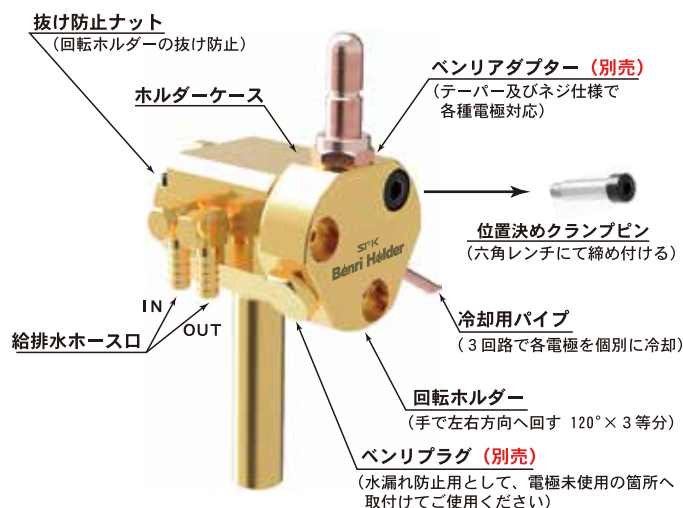


ベンリホルダー総合解説

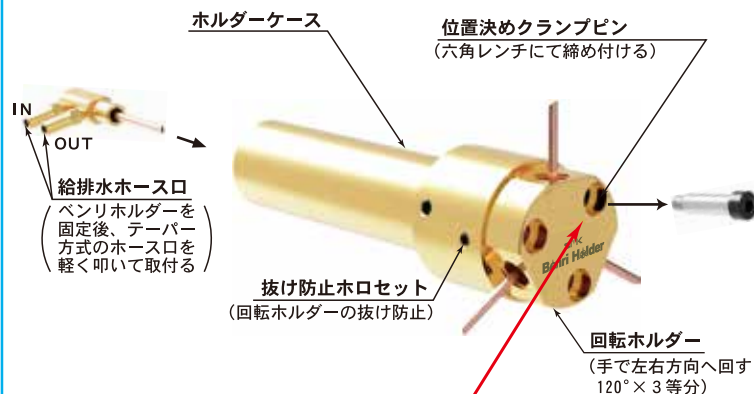
★ご使用方法についての不明な点等がありましたら、ご連絡ください。

ベンリホルダー各部名称及び補足

Lタイプ



ホーンタイプ



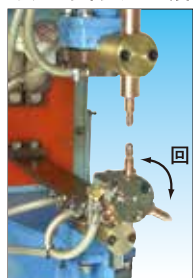
⚠ 注意 (必ず確認してください)

- スポット溶接機の下側に取付ける場合、位置決めクランプピンは作業者から見て**右上**になるように固定してください。
- スポット溶接機の上側に取付ける場合、位置決めクランプピンは作業者から見て**左下**になるように固定してください。
- 取付けを間違えると、水が流れません。

スポット溶接機とベンリホルダーの組合せ実施例

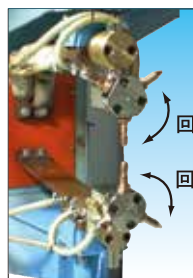
★ベンリホルダーの段取り換えは、約20秒以内で行えます。

下側に取付けた場合



Lタイプ

上下に取付けた場合



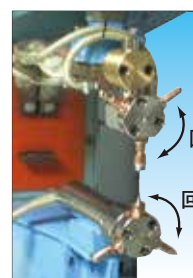
Lタイプ

下側に取付けた場合



ホーンタイプ

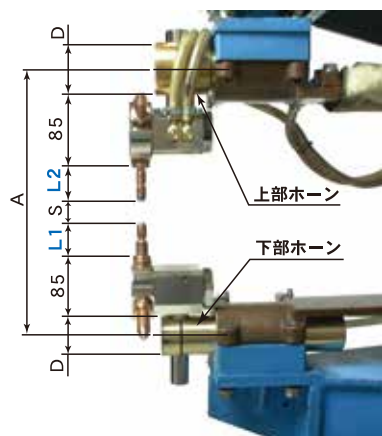
上下に取付けた場合



ホーン・Lタイプ

ベンリホルダーを上下にセットして使用する場合

【チップ長さ L1, L2 の設定方法】



★上下にセットしてご使用される場合に限りスポット溶接機のストロークの関係上、チップ長さ **L1**, **L2** が規制されます。お手数ですが下記へ設定値をご記入下さい。

全ストローク上限端の寸法	A	mm
上下ホーンの外径寸法	D	φ
作業ストローク	S	ST
下チップ寸法	L1	mm
上チップ寸法	L2	mm

<計算式>

$$\frac{A - (D + 85 + 85 + S)}{2} = L1 = L2$$

⚠ 注意



ベンリホルダーを使用される場合は、必ず写真のように上下ホーンの芯出しを行ってからご使用下さい。

ご使用時は**必ず冷却水の確認**をお願い致します。ホルダー内部へOリングが内蔵されているため、過熱による水漏れの原因となります。